

Al Sindaco
del Comune di Sergnano

**OGGETTO: Danni da calamità naturali, eventi eccezionali o avverse condizioni atmosferiche –
PRIMA SEGNALAZIONE DI DANNI A IMMOBILI**

Il sottoscritto _____

nato a _____ il _____

residente a _____ Via _____

Tel. _____ C. Fiscale _____

Mail _____ proprietario dell'immobile situato in **COMUNE
SERGNANO**

DENUNCIA

di aver subito danni causati dal maltempo verificatosi in zona secondo le specificazioni qui di seguito descritte:

IN DATA 07.08.2019

LUOGO DELL'EVENTO _____

(indicare con la maggior precisione possibile il numero civico o la località in prossimità della quale si è verificato il sinistro)

DESCRIZIONE DELL'EVENTO:

DESCRIZIONE E QUANTIFICAZIONE PRESUNTA DEI DANNI SUBITI:

EVENTUALI FORZE DELL'ORDINE INTERVENUTE NELLA RILEVAZIONE:

EVENTUALI PERSONE DANNEGGIATE

ASSICURAZIONE (indicare se il bene è coperto interamente o in parte da assicurazione)

Per quanto innanzi indicato, si chiede il rimborso dei danni subiti.

ALLEGATI ALLA PRESENTE:

- documentazione fotografica con indicazione del nominativo dello scrivente

Sergnano, il _____

Firma