



COMUNE DI SERGNANO

P.zza IV Novembre n.8 - 26010 Sergnano (CR) - P.I. 00172790198
Centralino Tel.0373/456611 - Fax 0373/41814 www.comune.sergnano.cr.it
Uff. Tributi Tel.0373/456621 e-mail serviziotributi@comune.sergnano.cr.it
PostaElettronicaCertificata: comune.sergnano@pec.regione.lombardia.it

UFFICIO TRIBUTI -Apertura al pubblico:

Martedì ore 10:00/12:30 e ore 16:00/18:00
Giovedì ore 10:00/12:30
Sabato ore 10:00/12:15

TASSA RIFIUTI AUTODICHIARAZIONE DEI LOCALI ED AREE TARIFFABILI

UTENZE DOMESTICHE

CESSAZIONE UTENZA DOMESTICA

Riservato all'Ufficio Cod. Pers. _____

Si chiede la **CHIUSURA** della **CARTELLA** :

con **decorrenza** dal _____

dei **LOCALI** siti in **SERGNANO** via _____ n. _____

per **trasferimento** nel **COMUNE** di _____ (prov.) _____
via _____ n. _____ cap. _____

per **altro** (specificare) _____

Io **sottoscritto/a**: Cognome Nome _____

in qualità di: _____

nato/a il _____ nato/a a _____ (prov) _____

cod.fisc. _____

residente a _____ (prov) _____

via _____ n. _____ cap _____

Tel. _____ E-mail _____
(utile per eventuali comunicazioni) (utile per eventuali comunicazioni)

Invio comunicazione (solo se diverso dall'indirizzo della fornitura)

Indirizzo a: _____ Prov. _____

Via _____ n. _____ cap _____

Titolo dell'occupazione:

PROPRIETARIO DELL'IMMOBILE

oppure

AFFITTUARIO

USUFRUTTUARIO

ALTRO DIRITTO REALE: _____

Dichiarazione sostitutiva di atto di notorietà (artt. 38,47 e 48 del D.P.R. 445/2000)

"Le dichiarazioni mendaci, la falsità negli atti e l'uso di atti falsi, sono puniti ai sensi del codice penale e delle leggi speciali in materia" (D.P.R. N. 445/2000). "Qualora dal controllo emerge la non veridicità del contenuto della dichiarazione, il dichiarante decade dai benefici eventualmente conseguenti al provvedimento emanato sulla base della dichiarazione non veritiera" (art. 11, comma 3 D.P.R. 403/98).

Continua sul retro

| DESTINAZIONE DELLE SUPERFICI | ESTREMI CATASTALI | | | | Riservato all'Ufficio | |
|---------------------------------|-------------------|---------|------------|----------------|-----------------------|----------|
| | Foglio | Mappale | Subalterno | Superficie MQ. | Sup. | 80% Sup. |
| ABITAZIONE | | | | | | |
| BOX | | | | | | |
| POSTO AUTO | | | | | | |
| CANTINA altezza mt. _____ | | | | | | |
| SOFFITTA altezza mt. _____ | | | | | | |
| BALCONI | | | | | | |
| PORTICI | | | | | | |
| ALTRO: _____ | | | | | | |

I Locali erano **IN AFFITTO**, restituiti al **PROPRIETARIO**:

Cognome/Nome _____

Città _____ (prov.) _____

via _____ n. _____ cap. _____

Locali sono SGOMBRI DA PERSONE, **CON ALLACCI** alle utenze essenziali (gas, luce, acqua)

I locali sono SGOMBRI DA PERSONE, **SENZA ALLACCI** alle utenze essenziali (gas, luce, acqua)

A tal scopo allego i seguenti documenti

documenti attestanti l'avvenuta chiusura utenze servizi a rete

locali sono **altro**: _____

Ai sensi dell'art. 13 del D. Lgs 196/2003, la informiamo che il trattamento dei dati personali forniti o comunque acquisiti è finalizzato all'assolvimento della gestione della posizione del contribuente ai fini della tassa rifiuti, con l'utilizzo di procedure anche informatiche, nei modi e nei limiti necessari per perseguire le predette finalità, anche in caso di eventuale comunicazione a terzi.

Il dichiarante può rivolgersi, in ogni momento, all'Ufficio Tributi del Comune di SERGNANO per beneficiare i dati che lo riguardano e farli eventualmente aggiornare, integrare, rettificare, cancellare, chiederne il blocco ed opporsi al loro trattamento, se trattati in violazione della Legge (art. 7 del D. Lgs 196/2003).

data _____

Firma _____